

					24-1015190 СБ							
Изм. Разраб. Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Газосборный клапан КБ-5,6			Длина	Масса	Масшт.		
									1400			
								лист	лист			
								ЗКХЗ				

✓ (✓)



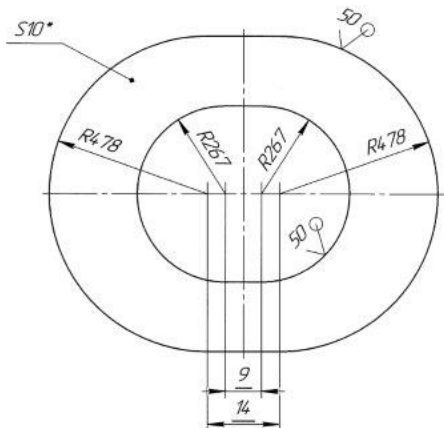
Technical drawing of a roof structure showing dimensions: 338, 438, 480, and a vertical dimension of 16.

- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Взам. инв. №	2. Техническое предложение отклик на запрос - 2.			
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015198.			
Листы и дата	11-1015198			
	Ручка			
Имя, № листа	Имя/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Лариса Яковлева	<i>Л.Я.</i>	02.20
	Проб	Кобыленко	<i>К.К.</i>	02.20
	Нач. бюро	Кобыленко	<i>К.К.</i>	02.20
	Исполн	Григорьев	<i>Г.Г.</i>	02.20
	Учт	Григорьев	<i>Г.Г.</i>	02.20
16-В ДСТУ 4738:2007 И ДСТ 2590-2006) Копр. Встпін ДСТУ 4438:2005/ДСТ 535-2005				
ПКО ЧАО "АКХЗ"				

Κατασκευή

Page 44

$\forall (\vee)$ 

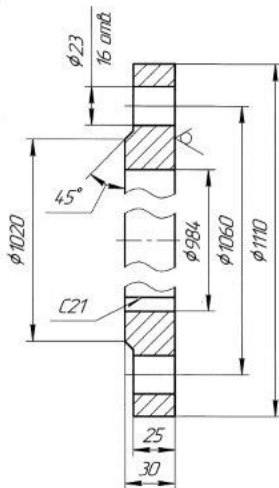
1 *Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015284.

Взам. №	2. неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ± 2			
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015284.			
Лист и дата	11-1015284			
	Днище			
Изм. №	Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	Разработ		Пархоменко	02.20
	Проект		Кобыленко	02.20
	Нач. бюро		Кобыленко	02.20
	Н.контр.		Григорьев	02.20
	Умб.		Григорьев	02.20
Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 ВСтЗнС ДСТУ 8803:2018				Лист 39 Листов 110
Копирован				Формат А4

12,5 ✓ (✓)



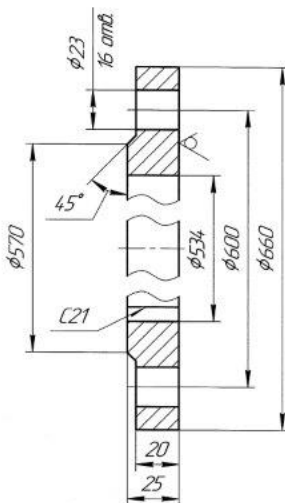
1. *Размеры для справок.
2. $H14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Разрешается изготовление из 2-х или 4-х частей.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015285.

Взам. инв. №	5. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75.						
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015285.						
Лист и дата	11-1015285						
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № листа	Разработ		Кобыленко	<i>С.С.</i>	02.20		
	Проект		Дарченко	<i>С.С.</i>	02.20		
	Нач. бюро		Кобыленко	<i>С.С.</i>	02.20		
	Исполн.		Градусов	<i>С.С.</i>	02.20		
	Утв.		Градусов	<i>С.С.</i>	02.20		
Фланец					Лист	Масса	Масштаб
						40	1:2
					Лист	Листов 1	
ВСтЭпс5 ДСТУ 2651:2005					ПКО ЧАО "АХЗ"		

Φωκ. 371 A4

11-1015286

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$ 

1 *Размеры для справок

2 H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Разрешается изготовление из 2-х или 4-х частей

5. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015286.

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

11-1015286

Изм.	Лист	№ докум.	Проект	Дата	
Разработ	Кобыленко	<i>[Signature]</i>	02.20		
Проб.	Дарченко	<i>[Signature]</i>	02.20		
Нач. бюро	Кобыленко	<i>[Signature]</i>	02.20		
Нач. интр.	Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20		
Утв.	Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20		

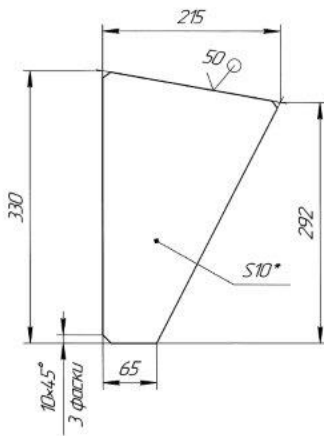
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
	18,6	1:2
Лист	Листов	1

ВСТЭНС ДСТУ 2651:2005

ПКО ЧАО "АКХЗ"

11-1015287



1 *Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015287.

11-1015287

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пирхотенко			02.20
Проб.	Кабыленко			02.20
Нач. бюро	Кабыленко			02.20
Инж. Гладусов				02.20
Утв.	Гладусов			02.20

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	16	14
Лист	Листов	1

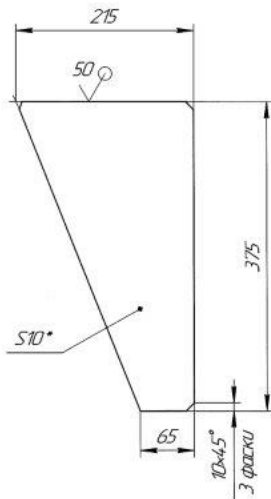
Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015
Лист ВСТАНДС ДСТУ 8803:2018

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копирован

Формат А4

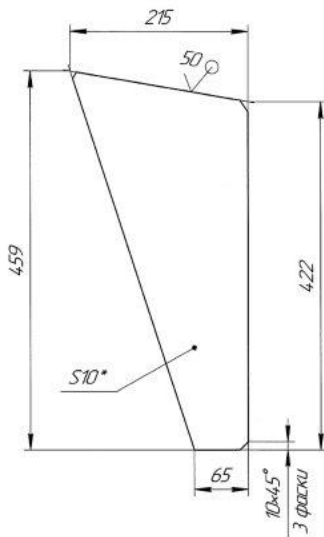
✓ (✓)



2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

[illegible]

Φύλλον Α4

$\nabla (\nabla)$ 

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015288.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2 .

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015288.

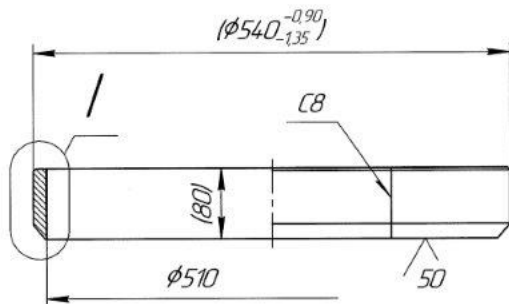
11-1015289

Имя / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Пархоменко	<i>ПА</i>	02.20	Косынка	2,2	1:4
Проб.	Кобыленко	<i>К</i>	02.20			
Нач. бюро	Кобыленко	<i>К</i>	02.20			
Исполн.	Градусов	<i>Г</i>	02.20	Лист	Листов	1
Утд.	Градусов	<i>Г</i>	02.20	Лист Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 ВСТАНДС ДСТУ 8803:2018	ПКО ЧАО "АКХЗ"	

Konstantin

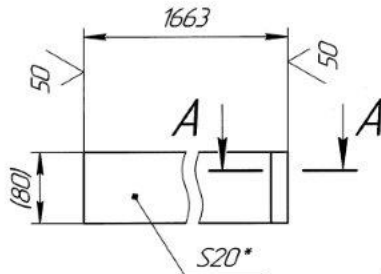
Page 477 A4

0629101-11

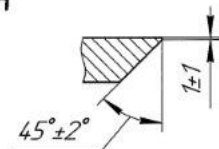


Q

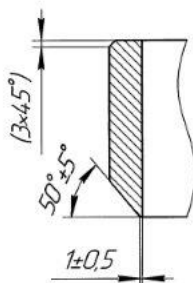
12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$



A-A (1:2)



I (1:2)



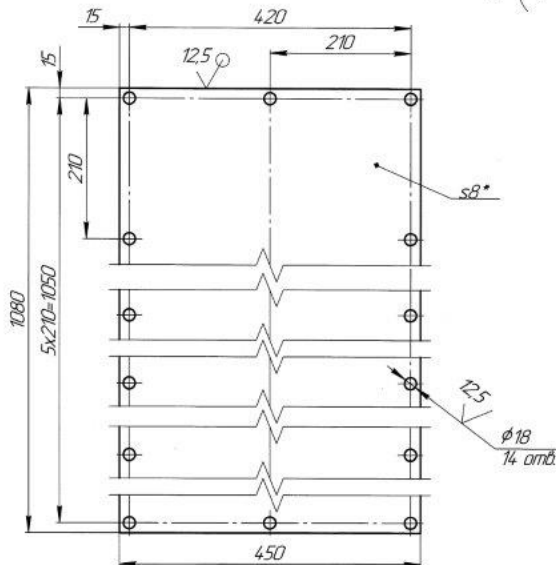
- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015290.

Изм. №	№ докум.	Подп.	Имя	Взам. инж. №

					11-1015290			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
							16	1:5
Разработ.	Ларченко	Л.А.	02.20					
Проб.	Кабыленко	02.20						
Нач. бюро	Кабыленко	02.20						
Н.контр.	Градусов	02.20			Б-ПН-20 ДСТУ 8540:2015	ЛКО ЧАО "АКХЗ"		
Утв.	Градусов	02.20			Лист ВсплнС ДСТУ 8803:2018			
Копировал						Формат А4		

11-1015292.01



1. *Размер для справок

IT14

2. H14; h14; ± 2 .

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015292.01

11-1015292.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Шенаров	И.С.С.	02.20	
Проб.	Кобыленко	И.С.С.	02.20	
Начальник	Кобыленко	И.С.С.	02.20	
Инженер	Грайдов	И.С.С.	02.20	
Утв.	Грайдов	И.С.С.	02.20	

Лист

Лист	Масса	Масштаб
30,1	15	
Лист	Листов	1

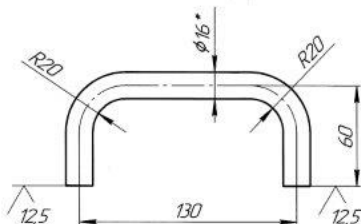
Б-ПН-8 ДСТУ 8540:2015
Лист ВСТЭНС ДСТУ 8803:2018

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копирован

Формат А4

✓ (✓)



1. *Размер для справок.
2. Длина развертки - 226 мм.
3. $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

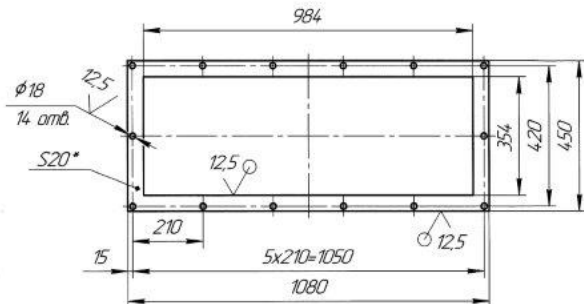
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015292.02

Взам. инв. №	ИТ14 3.114, ± 2																																					
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015292.02																																					
Подп. и дата	11-1015292.02																																					
	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Искл.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разработ</td><td></td><td>Швароб</td><td>Искл.</td><td>02.20</td></tr><tr><td>Проект</td><td></td><td>Кобыленко</td><td>Искл.</td><td>02.20</td></tr><tr><td>Нач. бюро</td><td></td><td>Кобыленко</td><td>Искл.</td><td>02.20</td></tr></table>																			Искл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ		Швароб	Искл.	02.20	Проект		Кобыленко	Искл.	02.20	Нач. бюро		Кобыленко	Искл.
Искл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																		
Разработ		Швароб	Искл.	02.20																																		
Проект		Кобыленко	Искл.	02.20																																		
Нач. бюро		Кобыленко	Искл.	02.20																																		
Инв. № подл.	<table><tr><td></td><td>Лист</td><td>Масштаб</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td></td><td>0,9</td><td>1:2</td></tr><tr><td colspan="2">Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table>					Лист	Масштаб	Масштаб			0,9	1:2	Лист		Листов 1																							
		Лист	Масштаб	Масштаб																																		
		0,9	1:2																																			
Лист		Листов 1																																				
<table><tr><td>Ручка</td><td></td></tr><tr><td>Круг 16-В ДСТУ 4738:2007 Вст. зм. ДСТУ 4484:2005</td><td>ПКО ЧАО "АКХЗ"</td></tr></table>					Ручка		Круг 16-В ДСТУ 4738:2007 Вст. зм. ДСТУ 4484:2005	ПКО ЧАО "АКХЗ"																														
Ручка																																						
Круг 16-В ДСТУ 4738:2007 Вст. зм. ДСТУ 4484:2005	ПКО ЧАО "АКХЗ"																																					

Κατασκευή

Φωτ. 377 A6

✓ (✓)



1. *Размеры для справок.
2. $H_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Разрешается изготовление из 2-х или 4-х частей.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75. Тип сварного шва У7.

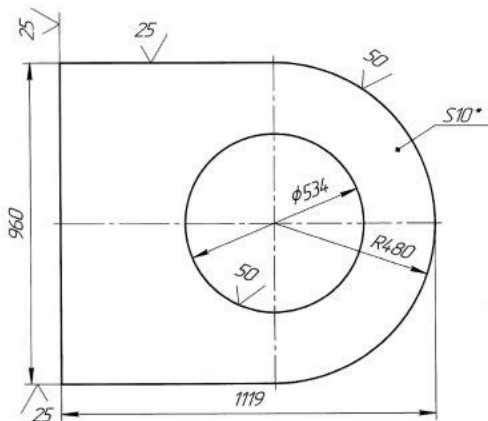
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015293.

Взам. инв. №	5. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75. Тип сварного шва У7.					
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015293					
Лист и дата	11-1015293					
	Фланец					
Инв. № докум.	Лист				Масса	Материал
	Лист				17,6	110
Инв. № докум.	Лист				Листов	1
	Б-ПН-20 ДСТУ 8540:2015 ВСтЗпс5 ДСТУ 8803:2018				ПКО ЧАО "АКХЗ"	

Κατασκευή

Page 46

11-1015294



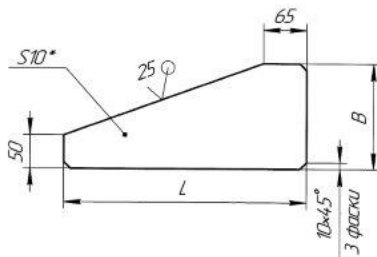
1. *Размеры для справок.

2. $H14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015294.

Взам. инв. №	Лист и дата	11-1015294		
Изд. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Кадыленко	<i>[Signature]</i>	02.20
	Проф.	Дарченко	<i>[Signature]</i>	02.20
	Нач. бюро	Кадыленко	<i>[Signature]</i>	02.20
	Исполн.	Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20
	Умб.	Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20
		Лист		
		Лист	Масса	Масштаб
			60	1:10
		Лист	Листов	1
		Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 Лист БСТинс5 ДСТУ 8803:2018		
		ПКО ЧАО "АКХЗ"		
		Копирован		
		Формат А4		






✓ (✓)



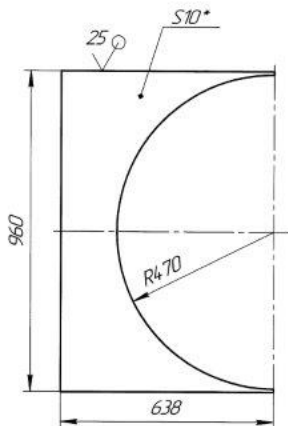
Наименование	L	B	Масса, кг
11-1015295	363	158	3,1
-01	139	83	0,8

1. *Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015296.






Взам. инв. №	1. Испытания спроби.				$2 \pm \frac{17.4}{2}$.				
	Чертёж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015296.				11-1015296				
Годы и дата					11-1015296				
№№ инв. по парти	Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата	Косынка	Лист	Масса	Максимум
	Роздоб		Кобыленко		02.20				
	Гриб		Дарюленко		02.20			см табл	15
	Начёвара		Кобыленко		02.20				
	Никандр		Грибусов		02.20	Лист Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 ВСтЗнС ДСТУ 8803:2018	Лист	Листов	1
	Утё		Грибусов		02.20				ПКО ЧАО "АКХЗ"

11-1015298



- 1 *Размеры для справок
ИТ14
2 $\pm \frac{1}{2}$

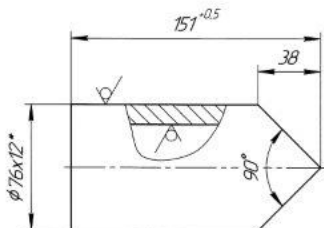
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015298.

Взам. инв. №	1. Чертежи для справок									
	$2. \pm \frac{174}{2}$									
Лист и дата	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015298.									
	11-1015298									
Изм. № листа	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Максимум	
	Разработ		Кобыленко		02.20				19,6	1,10
	Проб.		Дарюченко		02.20					
	Нач. бюро		Кобыленко		02.20		Лист	Листов	1	
	Нач. бюро		Гроздусов		02.20	Лист	Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 ВСТУП ДСТУ 8803:2018			
	Утв.		Гроздусов		02.20					
						ПКО ЧАО "АКХЗ"				

Копирован

Формат А4

12,5 ✓ (✓)



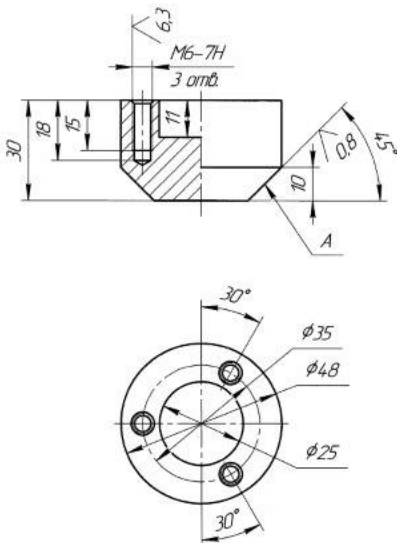
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1021226

Лист № 1	2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$.								
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1021226.								
Лист и дата						11-1021226			
Лист № 1	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
	Рисовал	Париканенко	А.М.	02.20				2,3	1:2
	Пров	Кодыленко	А.М.	02.20					
	Нач.бюро	Кодыленко	А.М.	02.20					
	Исполн	Градусов	А.М.	02.20		Труба 76x12 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	Лист 1 Листов 1 ПКО ЧАО "АКХЗ"		
	Утв	Градусов	А.М.	02.20					
Копирован						Формат А4			

11-1021235

12,5 ✓(✓)

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

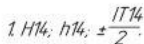
2. Поверхность А притереть совместно с сопрягаемой деталью.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1021235.

Изм. №	Поряд. и дата	Взам. лист №				11-1021235				
		Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Изм. №	Поряд. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Клапан	Лист	0,33	11
		Разработ	Шенаров	Иванов	02.20					
		Проб.	Кобыленко	Кобыленко	02.20					
		Нач. бюро	Кобыленко	Кобыленко	02.20					
Изм. №	Поряд.	Исполн.	Григорьев	Григорьев	02.20	Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72	Лист	Листов	1	
		Учт.	Григорьев	Григорьев	02.20					

Копирован

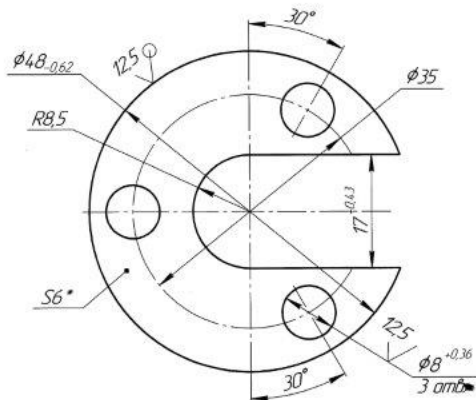
Формат А4

$12,5 \checkmark (\checkmark)$ 

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1021236.

Формат А4

11-1021237



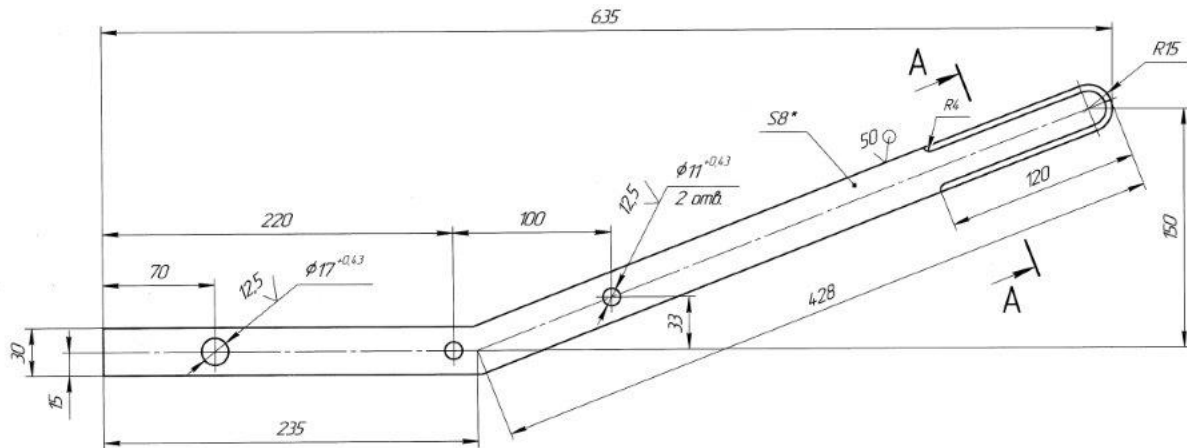
1. *Размер для справок.


IT14

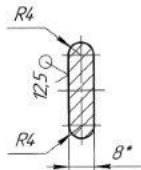
2. H14; h14; $\pm \frac{1}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1021237.

Визирний №	1 *Размер для справок: 2 H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.						
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1021237.						
Подпись и дата	11-1021237						
	Шахта						
Изм. №	Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разработ	Шахтар	Щербак	02.20		0,07	2:1
Изм. №	Провер	Кобыленко	Щербак	02.20	Лист	Листов	1
	Начислено	Кобыленко	Щербак	02.20	Б-ПН-6 ДСТУ 8540:2015 ВСТАНС ДСТУ 8803:2018		
Изм. №	Начислено	Григорьев	Щербак	02.20	ПКО ЧАО "АКХЗ"		
	Утверд	Григорьев	Щербак	02.20			



A-A (1:1) 

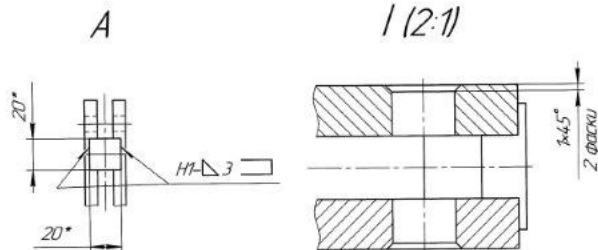


1. *Размер для справок

$$2 H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$$

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 12-818863

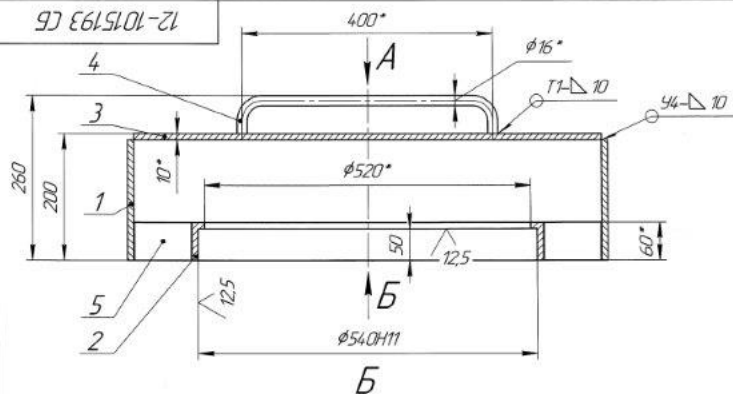
				12-818863				
				Рычаг		Лит	Масса	Максимум
							13	12
						Акт	Актот 1	
Мат. Ауст	№ докум.	Полн.	Датум	Б-ПН-8 ДСТУ 8540:2015 ВМЗН-5 ДСТУ 8803:2018		ПКО ЧАО "АКХЗ"		
Пробит		Штат	02.20			Лист		
Пробит	Кодыровка	Штат	02.20					
Низ-дог	Кодыровка	Штат	02.20					
						Корпусов		
Низ-дог	Градусов	Штат	02.20			Фигурки А3		
Низ-дог	Градусов	Штат	02.20					



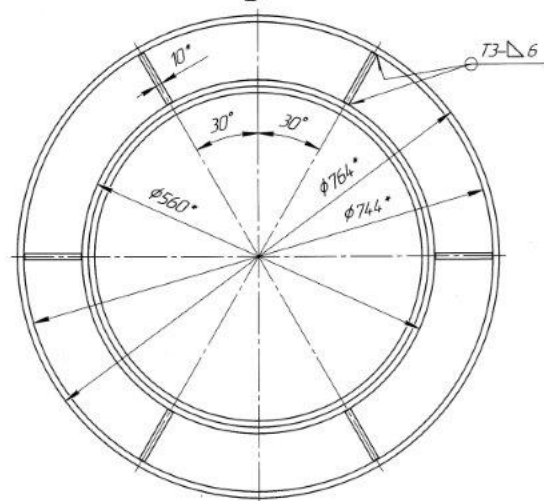
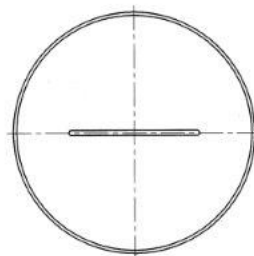
- Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 12-837364 СБ.

[illegible]

12-1015193 СБ



A (1:1)



1 *Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды 346 ГОСТ 9467-75.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT7}{2}$.

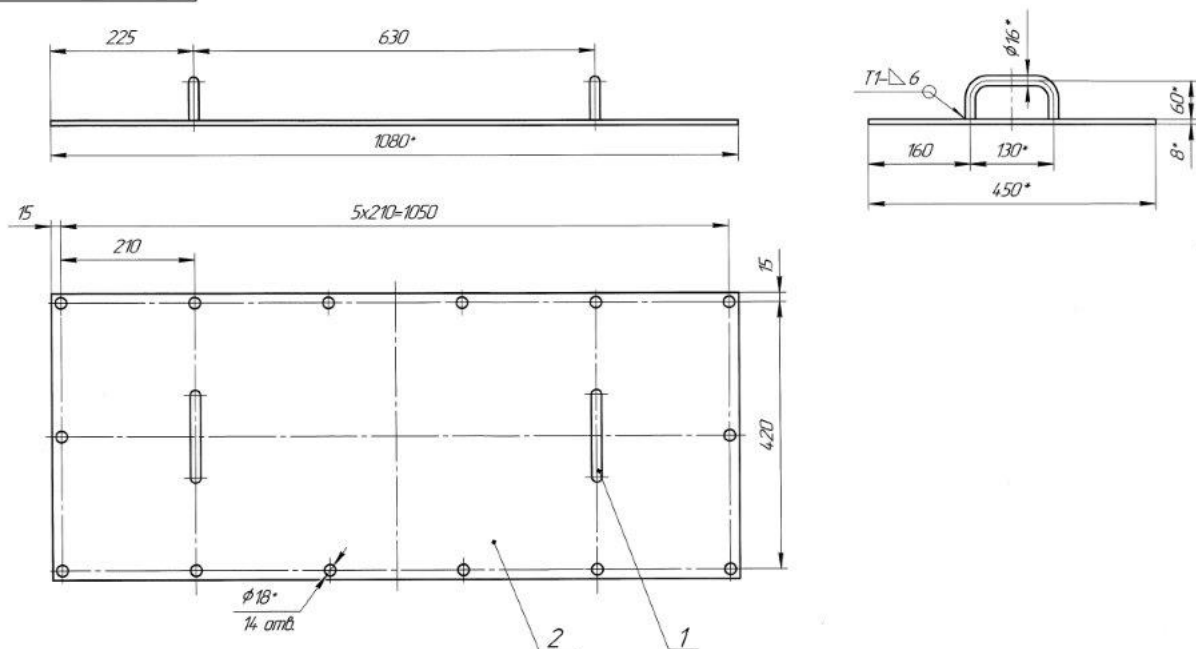
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 12-1015193 СБ.

				12-1015193 СБ			
Имя/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка гидрозатвора			
Разработ	Пармента	24	02.20				
Проб	Ковыленко	11	02.20				
Начальн	Ковыленко	11	02.20				
Николаев	Григорьев	11	02.20	Сварочный чертеж			
Чай	Григорьев	11	02.20				
				Лист	Масса	Масштаб	Т
				92	15		
				Листов 1			
				ГКО ЧАО "АКХЗ"			

Копирован

Формат А3

12-1015292 СБ



1 *Размеры для справок.

1714

2 ± 2

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-46 ГОСТ 9467-75.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 12-1015292 СБ.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шваров	С.В.	02.20		
Проб.	Кобыленко	В.В.	02.20		
Нач.бара	Кобыленко	В.В.	02.20		
Нач.штаб	Гладисов	А.В.	02.20		
Чит.	Гладисов	А.В.	02.20		

12-1015292 СБ

Крышка
Сборный чертеж

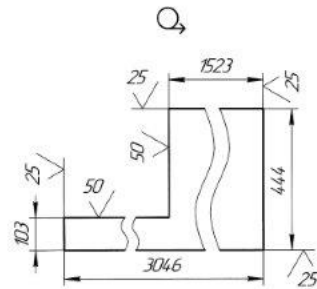
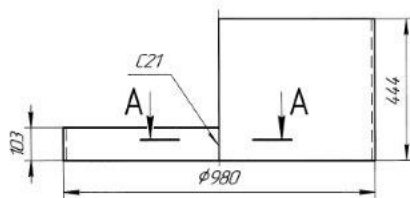
Лист	Масса	Максимум
31	15	
Лист	Листов	1
ГКО ЧАО "АКХЗ"		

Копирован

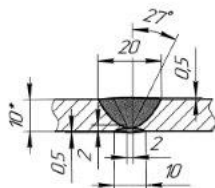
Формат А3

12-1015295

A(✓)



A-A (1:1)



1. *Размеры для справок.

2. $H_{14} \pm \frac{1}{2}$.

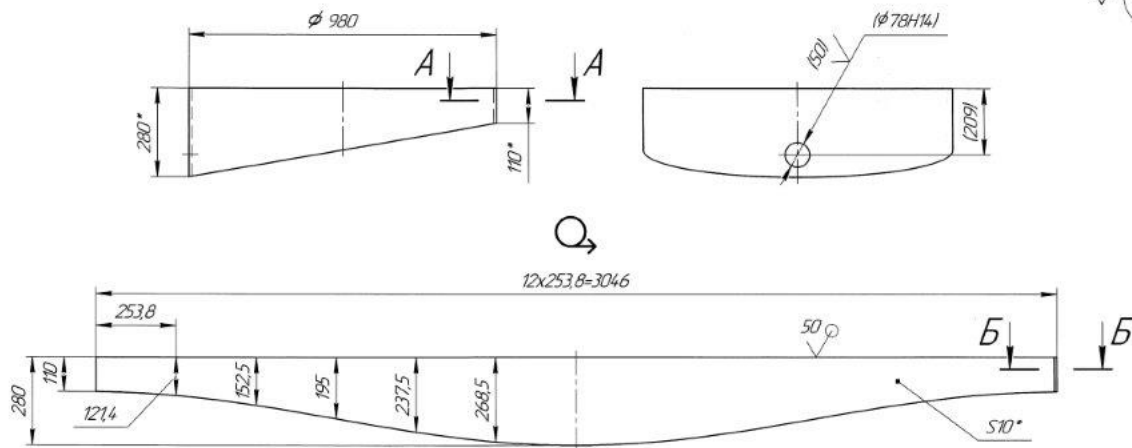
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 12-1015295.

				12-1015295		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист
Разработ.	Кобыленко	1174	02.20	02.20		Масса
Проект.	Варченко		02.20	02.20		170
Нач. бюро	Кобыленко		02.20	02.20		Лист
Инженер	Григорьев	1174	02.20	02.20		Листов
Чел.	Григорьев	1174	02.20	02.20		1
Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 Лист ВСТАНДС ДСТУ 8803:2018					ГКО ЧАО "АКХЗ"	
Копировать					Формат А3	

12-1021227

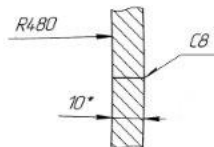
✓(✓)



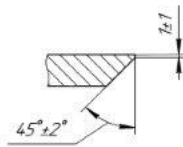
1. *Размеры для справок.
2. Допускается изготовление из двух частей сваркой.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Размеры в скобках - после сварки.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 12-1021227.

A-A (1:1)



B-B (1:1)



12-1021227

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисован	Пересмотрен	4/12	02.20	1	4.7	1:10
Проф.	Модификация	4/12	02.20			
Нач. бюро	Модификация	4/12	02.20			
Исполн.	Графическ.	4/12	02.20			
Мпр.	Графическ.	4/12	02.20			

Обечайка

Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015
Лист 50240:5 ДСТУ 8803:2018

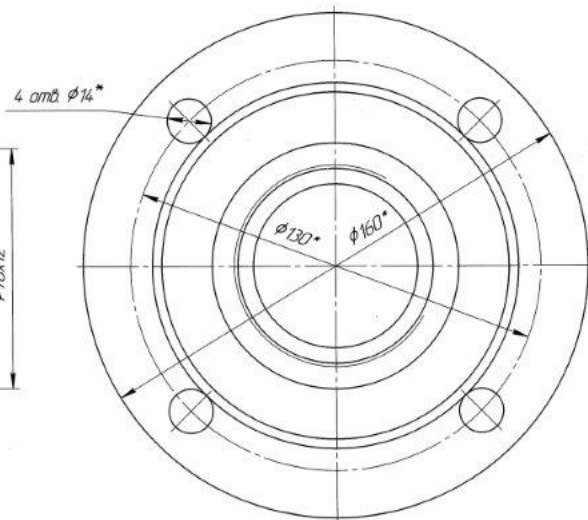
Лист 1

Листов 1

ПКО ЧАД "АКХЗ"

Копирован

Формат А3

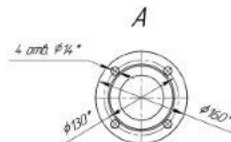
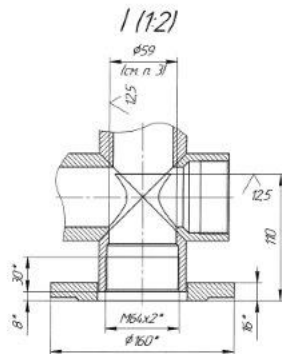
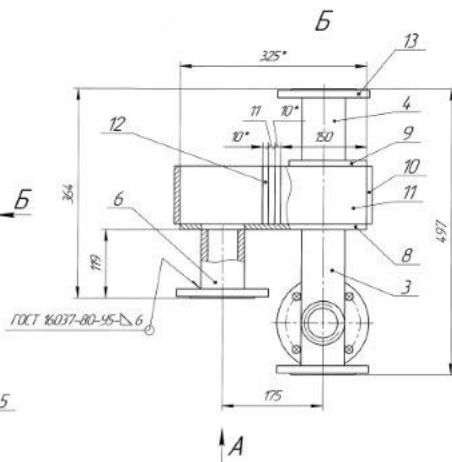
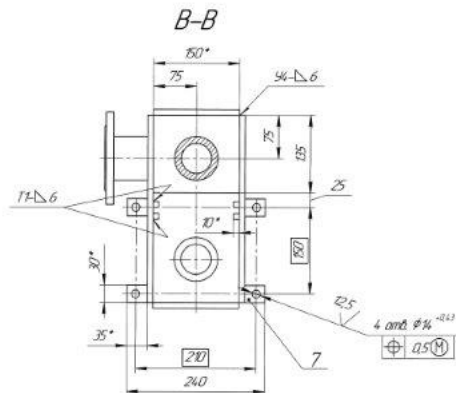
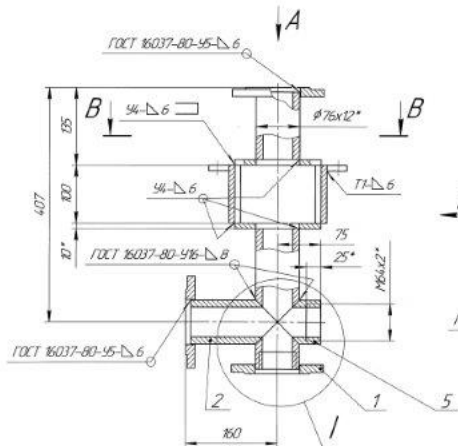


- Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 12-1038603 СБ.

				12-1038603 СБ			
				Патрубок Сварочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
						28	11
					Лист	Листов	?
Иван./Лист	№ докум.	Дата	Время				
Рябов	Параскевич	28.02					
Рябов	Ковыленко	28.02					
Нетурагов	Ковыленко	28.02					
Никитин	Григорьев	28.02					
Улит	Григорьев	28.02					
				ЛК0 ЧА0 "АКХЗ"			

Korruption

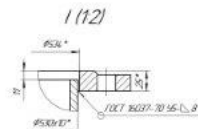
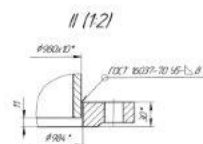
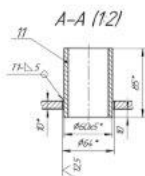
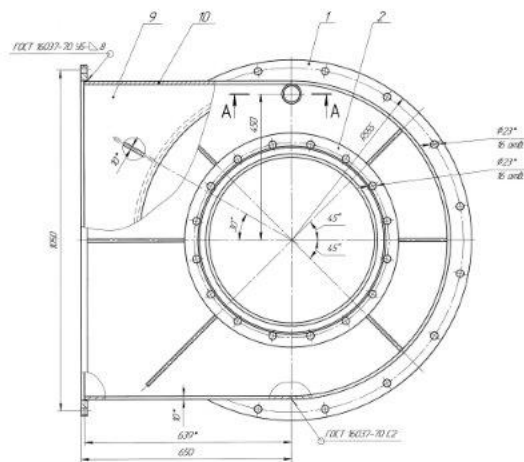
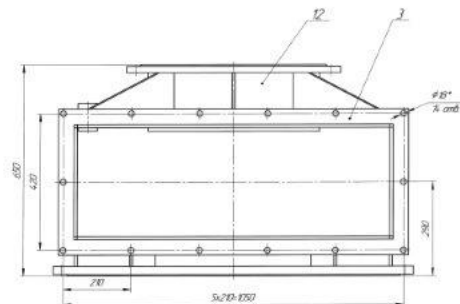
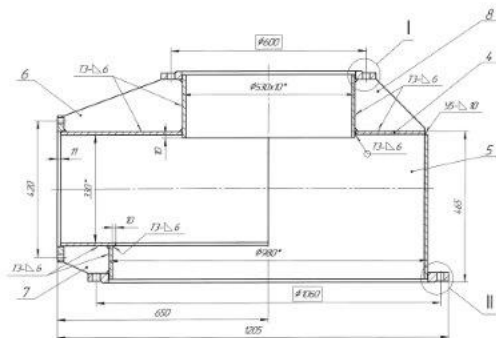
Формат А3



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
3. Отверстие Ø59 выполнить после сборки.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_6}{2}$.

⁴Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 22-1021225 СБ.

[illegible]



1. Размеры для справок.
2. Термодрабонит - антик.
3. Обработка: 100% выработка после сборки.
4. НН, НН, с 2.
5. Обработка: 100% выработка по ГОСТ 5264-82 электроды типа Ж6 ГОСТ 9467-78.

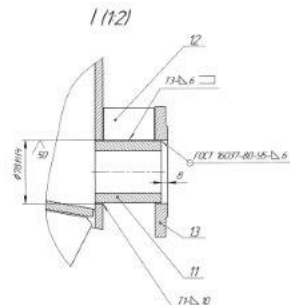
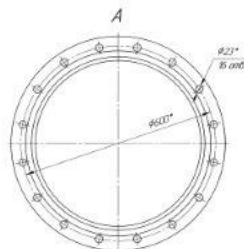
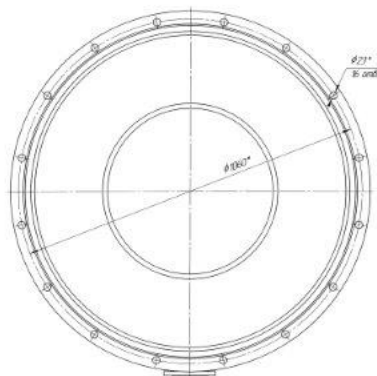
Чертеж разработан и согласован с листом чертежа 24-1015191.01

24-1015191.05

№ п/п	№ документа	Дата	Измен.	Внесено
1	24-1015191.05	2022	15	
2	24-1015191.05	2022	15	
3	24-1015191.05	2022	15	
4	24-1015191.05	2022	15	
5	24-1015191.05	2022	15	
6	24-1015191.05	2022	15	
7	24-1015191.05	2022	15	
8	24-1015191.05	2022	15	
9	24-1015191.05	2022	15	
10	24-1015191.05	2022	15	

Корпус: Верхний
Сварочный чертеж

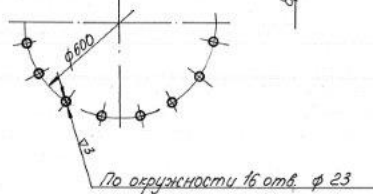
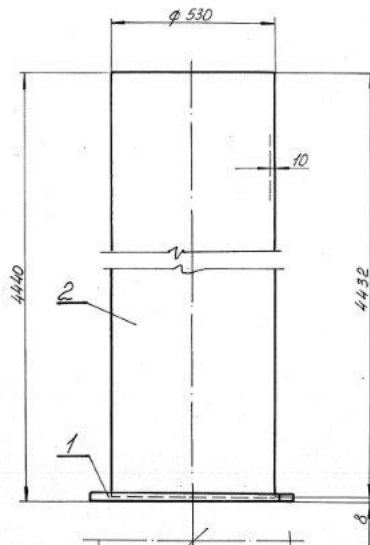
№ 440 "АВЛ"



- Чуток дистингован и интеригран с клану чучежа 24-82278 (6)

						24-1021228 CB		
2nd Ave	4th Ave	5th Ave	6th Ave	7th Ave	8th Ave	9th Ave	10th Ave	11th Ave
1st Ave	2nd Ave	3rd Ave	4th Ave	5th Ave	6th Ave	7th Ave	8th Ave	9th Ave
10th Ave	11th Ave	12th Ave	13th Ave	14th Ave	15th Ave	16th Ave	17th Ave	18th Ave
19th Ave	20th Ave	21st Ave	22nd Ave	23rd Ave	24th Ave	25th Ave	26th Ave	27th Ave
28th Ave	29th Ave	30th Ave	31st Ave	32nd Ave	33rd Ave	34th Ave	35th Ave	36th Ave
37th Ave	38th Ave	39th Ave	40th Ave	41st Ave	42nd Ave	43rd Ave	44th Ave	45th Ave
46th Ave	47th Ave	48th Ave	49th Ave	50th Ave	51st Ave	52nd Ave	53rd Ave	54th Ave
55th Ave	56th Ave	57th Ave	58th Ave	59th Ave	60th Ave	61st Ave	62nd Ave	63rd Ave
64th Ave	65th Ave	66th Ave	67th Ave	68th Ave	69th Ave	70th Ave	71st Ave	72nd Ave
73rd Ave	74th Ave	75th Ave	76th Ave	77th Ave	78th Ave	79th Ave	80th Ave	81st Ave
82nd Ave	83rd Ave	84th Ave	85th Ave	86th Ave	87th Ave	88th Ave	89th Ave	90th Ave
91st Ave	92nd Ave	93rd Ave	94th Ave	95th Ave	96th Ave	97th Ave	98th Ave	99th Ave
100th Ave	101st Ave	102nd Ave	103rd Ave	104th Ave	105th Ave	106th Ave	107th Ave	108th Ave
109th Ave	110th Ave	111th Ave	112th Ave	113th Ave	114th Ave	115th Ave	116th Ave	117th Ave
118th Ave	119th Ave	120th Ave	121st Ave	122nd Ave	123rd Ave	124th Ave	125th Ave	126th Ave
127th Ave	128th Ave	129th Ave	130th Ave	131st Ave	132nd Ave	133rd Ave	134th Ave	135th Ave
136th Ave	137th Ave	138th Ave	139th Ave	140th Ave	141st Ave	142nd Ave	143rd Ave	144th Ave
145th Ave	146th Ave	147th Ave	148th Ave	149th Ave	150th Ave	151st Ave	152nd Ave	153rd Ave
154th Ave	155th Ave	156th Ave	157th Ave	158th Ave	159th Ave	160th Ave	161st Ave	162nd Ave
163rd Ave	164th Ave	165th Ave	166th Ave	167th Ave	168th Ave	169th Ave	170th Ave	171st Ave
172nd Ave	173rd Ave	174th Ave	175th Ave	176th Ave	177th Ave	178th Ave	179th Ave	180th Ave
181st Ave	182nd Ave	183rd Ave	184th Ave	185th Ave	186th Ave	187th Ave	188th Ave	189th Ave
190th Ave	191st Ave	192nd Ave	193rd Ave	194th Ave	195th Ave	196th Ave	197th Ave	198th Ave
199th Ave	200th Ave	201st Ave	202nd Ave	203rd Ave	204th Ave	205th Ave	206th Ave	207th Ave
208th Ave	209th Ave	210th Ave	211st Ave	212nd Ave	213rd Ave	214th Ave	215th Ave	216th Ave
217th Ave	218th Ave	219th Ave	220th Ave	221st Ave	222nd Ave	223rd Ave	224th Ave	225th Ave
226th Ave	227th Ave	228th Ave	229th Ave	230th Ave	231st Ave	232nd Ave	233rd Ave	234th Ave
235th Ave	236th Ave	237th Ave	238th Ave	239th Ave	240th Ave	241st Ave	242nd Ave	243rd Ave
244th Ave	245th Ave	246th Ave	247th Ave	248th Ave	249th Ave	250th Ave	251st Ave	252nd Ave
253rd Ave	254th Ave	255th Ave	256th Ave	257th Ave	258th Ave	259th Ave	260th Ave	261st Ave
262nd Ave	263rd Ave	264th Ave	265th Ave	266th Ave	267th Ave	268th Ave	269th Ave	270th Ave
271st Ave	272nd Ave	273rd Ave	274th Ave	275th Ave	276th Ave	277th Ave	278th Ave	279th Ave
280th Ave	281st Ave	282nd Ave	283rd Ave	284th Ave	285th Ave	286th Ave	287th Ave	288th Ave
289th Ave	290th Ave	291st Ave	292nd Ave	293rd Ave	294th Ave	295th Ave	296th Ave	297th Ave
298th Ave	299th Ave	300th Ave	301st Ave	302nd Ave	303rd Ave	304th Ave	305th Ave	306th Ave
307th Ave	308th Ave	309th Ave	310th Ave	311st Ave	312nd Ave	313rd Ave	314th Ave	315th Ave
316th Ave	317th Ave	318th Ave	319th Ave	320th Ave	321st Ave	322nd Ave	323rd Ave	324th Ave
325th Ave	326th Ave	327th Ave	328th Ave	329th Ave	330th Ave	331st Ave	332nd Ave	333rd Ave
334th Ave	335th Ave	336th Ave	337th Ave	338th Ave	339th Ave	340th Ave	341st Ave	342nd Ave
343rd Ave	344th Ave	345th Ave	346th Ave	347th Ave	348th Ave	349th Ave	350th Ave	351st Ave
352nd Ave	353rd Ave	354th Ave	355th Ave	356th Ave	357th Ave	358th Ave	359th Ave	360th Ave
361st Ave	362nd Ave	363rd Ave	364th Ave	365th Ave	366th Ave	367th Ave	368th Ave	369th Ave
370th Ave	371st Ave	372nd Ave	373rd Ave	37				

965959
6N



По окружности 16 отв. $\phi 23$

Общий вес = 462,0 кг

2	Труба 530x10; $\rho=4432$	1	Ст.3	4461	4461	ГОСТ 10704-63	
1	Фланец Ду 500	1	Ст.3	16,0	16,0	Нгд-2468	
№ поз.	Наименование	Кол.	Матер.	шт.	Общ. Вес в кг	№№ черт.	Примеч.

Спецификация

КЦ-2

№ 656596

Масштаб 1:20

Овеча $\phi 530 \times 10$

СССР
ГИПРОКОКС

Конср. Филанд

3/80

[illegible][illegible]

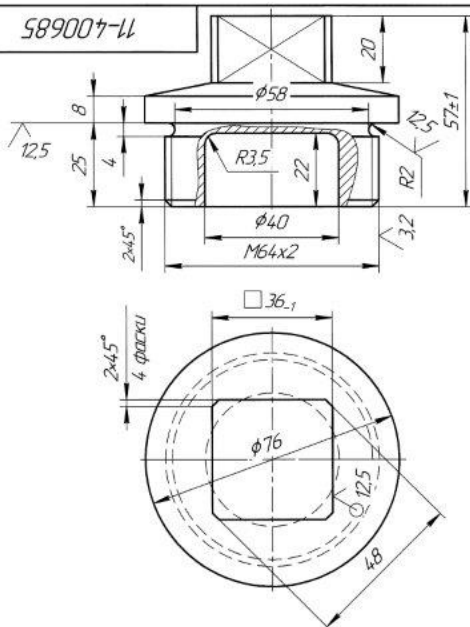
Исполн	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
A2			22-1021225 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
A3	1	1038603		Потрубок	1	
Детали						
A4	2	11-1021226		Труба	1	
A4	3	11-837350		Труба	1	
A4	4	11-837351		Труба	1	
A4	5	11-837353		Труба	1	
A4	6	11-837354		Труба	1	
A4	7	11-837355		Лист	4	
A4	8	11-837356		Лист	1	
A4	9	11-837357		Лист	1	
B4	10			Лист	2	11 кг
				Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 ВСтЗнС5 ДСТУ 8803:2018 100h14 x 150h14		
1021225						
Имен./Лист	№ докум.	Лист	Дата	Трубопровод Потрубок перегибной ПК0 ЧАО "АКХЗ"		
Разраб.	Перегиненко	02.20				
Проб.	Кабильченко	02.20				
Начальник	Кабильченко	02.20				
Инженер	Гладусов	02.20				
Служ.	Гладусов	02.20				

[illegible]

Исходный Знак			Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чение
Лист	Лист	Лист				
<u>Документация</u>						
А1			24-1021228 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А1	1	12-1021227		Обечайка	1	
А1	2	11-1015284		Днище	1	
А1	3	11-1015285		Фланец	1	
А1	4	11-1015286		Фланец	1	
А1	5	11-1015287		Косынка	1	
А1	6	11-1015288		Косынка	2	
А1	7	11-1015289		Косынка	1	
А1	8	11-1015290		Кольцо	1	
Б4	10			Труба 530х10 ГОСТ 10704-91 Труба вст.п.с ГОСТ 10705-80 L=507 мм	1	65 кг
Б4	11			Труба 76х12 ГОСТ 8732-78 Труба Б 20 ГОСТ 8731-74 L=82 мм	1	11 кг
Б4	12			Лист Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 Лист вст.п.с ДСТУ 8803:2018	1	0,19 кг
1021228						
Изд. №	Лист	№ докум.	Дата	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Корпус нижний ПКО ЧАО "АКХЗ" </div>		
Рисов	Лист	Дата	Дата			
Рисов	Лист	Дата	Дата			
Нач.дого	Лист	Дата	Дата			
Нач.дого	Лист	Дата	Дата			

[illegible]

Лист		Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Лист 1								
Лист 2						Документация		
Лист 3								
Лист 4					12-1038603 СБ	Сборочный чертеж		
Лист 5								
Лист 6						Детали		
Лист 7								
Лист 8					11-837352	Труба	1	
Лист 9								
Лист 10						Стандартные изделия		
Лист 11								
Лист 12					2	Фланец 1-65-6 ВСт3пс5 ДСТУ ГОСТ 12820:2008	1	
Лист 13								
Лист 14								
Лист 15								
Лист 16								
Лист 17								
Лист 18								
Лист 19								
Лист 20								
Лист 21								
Лист 22								
Лист 23								
Лист 24								
Лист 25								
Лист 26								
Лист 27								
Лист 28								
Лист 29								
Лист 30								
Лист 31								
Лист 32								
Лист 33								
Лист 34								
Лист 35								
Лист 36								
Лист 37								
Лист 38								
Лист 39								
Лист 40								
Лист 41								
Лист 42								
Лист 43								
Лист 44								
Лист 45								
Лист 46								
Лист 47								
Лист 48								
Лист 49								
Лист 50								
Лист 51								
Лист 52								
Лист 53								
Лист 54								
Лист 55								
Лист 56								
Лист 57								
Лист 58								
Лист 59								
Лист 60								
Лист 61								
Лист 62								
Лист 63								
Лист 64								
Лист 65								
Лист 66								
Лист 67								
Лист 68								
Лист 69								
Лист 70								
Лист 71								
Лист 72								
Лист 73								
Лист 74								
Лист 75								
Лист 76								
Лист 77								
Лист 78								
Лист 79								
Лист 80								
Лист 81								
Лист 82								
Лист 83								
Лист 84								
Лист 85								
Лист 86								
Лист 87								
Лист 88								
Лист 89								
Лист 90								
Лист 91								
Лист 92								
Лист 93								
Лист 94								
Лист 95								
Лист 96								
Лист 97								
Лист 98								
Лист 99								
Лист 100								
Лист 101								
Лист 102								
Лист 103								
Лист 104								
Лист 105								
Лист 106								
Лист 107								
Лист 108								
Лист 109								
Лист 110								
Лист 111								
Лист 112								
Лист 113								
Лист 114								
Лист 115								
Лист 116								
Лист 117								
Лист 118								
Лист 119								
Лист 120								
Лист 121								
Лист 122								
Лист 123								
Лист 124								
Лист 125								
Лист 126								
Лист 127								
Лист 128								
Лист 129								
Лист 130								
Лист 131								
Лист 132								
Лист 133								
Лист 134								
Лист 135								
Лист 136								
Лист 137								
Лист 138								
Лист 139								
Лист 140								
Лист 141								
Лист 142								
Лист 143								
Лист 144								
Лист 145								
Лист 146								
Лист 147								
Лист 148								
Лист 149								
Лист 150								
Лист 151								
Лист 152								
Лист 153								
Лист 154								
Лист 155								
Лист 156								
Лист 157								
Лист 158								
Лист 159								
Лист 160								
Лист 161								
Лист 162								
Лист 163								
Лист 164								
Лист 165								
Лист 166								
Лист 167								
Лист 168								
Лист 169								
Лист 170								
Лист 171								
Лист 172								
Лист 173								
Лист 174								
Лист 175								
Лист 176								
Лист 177								
Лист 178								
Лист 179								
Лист 180								
Лист 181								
Лист 182								
Лист 183								
Лист 184								
Лист 185								
Лист 186								
Лист 187								
Лист 188								
Лист 189								
Лист 190								
Лист 191								
Лист 192								
Лист 193								
Лист 194								
Лист 195								
Лист 196								
Лист 197								
Лист 198								
Лист 199								
Лист 200								
Лист 201								
Лист 202								
Лист 203								
Лист 204								
Лист 205								
Лист 206								
Лист 207								
Лист 208								
Лист 209								
Лист 210								
Лист 211								
Лист 212								
Лист 213								
Лист 214								
Лист 215								
Лист 216								

$\forall (\checkmark)$ 

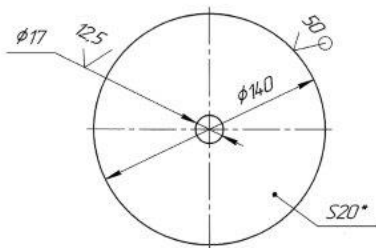
1. Технические требования к отливке согласно ГОСТ 26358-84.
2. Неуказанные литейные радиусы 3 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-400685

Взам. инв. №	2. Несквозинные лютеиновые радиусы 3 мм.									
	3. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.									
Лист и дата	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-400685.									
	11-400685									
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробка	Лит.	Масса	Масштаб	
	Разработ	Шваров	Иванов	02.20					0,9	11
	Проф.	Кабыленко	Сидорова	02.20						
	Нач.цеха	Кабыленко	Иванов	02.20				Лист	Листов	1
	Нач.отр.	Григорьев	Иванов	02.20	СЧ 18-36 ДСТУ 8833:2019	ПКО ЧАО "АКХЗ"				
	Чел.	Григорьев	Иванов	02.20						

Konzeption

0123-4567 A4

$\nabla(\checkmark)$ 

2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

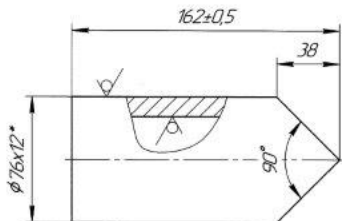
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-818870.

Взам. инв. №	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-818870.						
Год изд. и дата					11-818870		
Инв. № подл.	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контргруз		
	Разработ	Пархоменко	<i>А.П.</i>	02.20			
	Проект	Кобыленко	<i>В.С.</i>	02.20			
	Нач. бюро	Кобыленко	<i>В.С.</i>	02.20	Лист	Масса	Масштаб
	Никандр.	Градусов	<i>В.С.</i>	02.20	Лист	Масса	Масштаб
	Утв.	Градусов	<i>В.С.</i>	02.20	Лист	Масса	Масштаб

Konklusionen

Φ03-9377 A4

12,5 ✓ (✓)



2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837350.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2 .

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837350.

11-837350

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Пархоменко	<i>[подпись]</i>	02.20
Пров		Кабыленко	<i>[подпись]</i>	02.20
Нач. бюро		Кабыленко	<i>[подпись]</i>	02.20
Исполн		Григорьев	<i>[подпись]</i>	02.20
Умб		Григорьев	<i>[подпись]</i>	02.20

Труба

Лист	Масса	Масштаб
	24	12
Лист	Листов	1

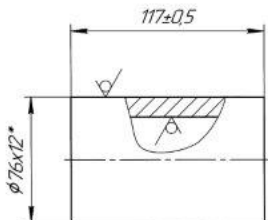
Труба 76x12 ГОСТ 8732-78
Б 20 ГОСТ 8733-74

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копирован

Формат А4

12,5 ✓ (✓)



2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837351

2. Неуказанные предельные отклонения размера $\pm \frac{1}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837351

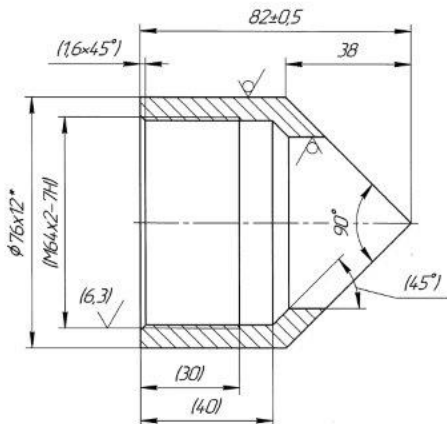
11-837351

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Парамоненко	<i>С.В.</i>	02.20			18	12
Гроби.	Кобыленко	<i>В.В.</i>	02.20				
Нач.бара	Кобыленко	<i>В.В.</i>	02.20		Лист	Листов	1
Н.контр.	Грайдусов	<i>В.В.</i>	02.20	Труба 76x12 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	ПКО ЧАО "АКХЗ"		
Укл.	Грайдусов	<i>В.В.</i>	02.20				

Karunaharan

Form A4

12,5 ✓ (✓)

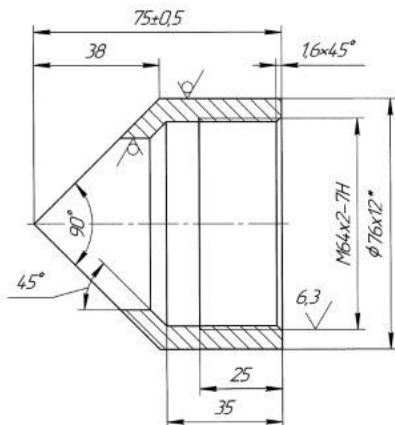


1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Размеры в скобках – после сварки.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837352

Всего листов №	3 Размеры в скобках - после сварки.			
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837352			
Лист и дата	11-837352			
	Труба			
Инд. № листа	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Пархоменко	Н.С.	02.20
	Пров.	Кобыленко	Н.С.	02.20
	Нач. бюро	Кобыленко	Н.С.	02.20
	Исполн.	Грайдунов	Н.С.	02.20
	Утв.	Грайдунов	Н.С.	02.20
		Труба 76x12 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74		Лист 1
		ПКО ЧАО "АКХЗ"		Лист 1
		Копирован		Формат А4

11-837353

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$ 

1. *Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

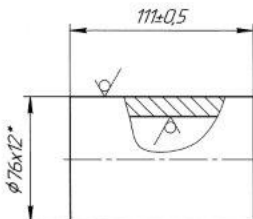
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837353

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837353.			
Взам. инв. №			
Лист и дата			
11-837353			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пархоменко	<i>П.П.</i>	02.20
Проб.	Кабыленко	<i>К.К.</i>	02.20
Нач. бюро	Кабыленко	<i>К.К.</i>	02.20
Труба			
Изм. № подл.			
Исполн.	Градусов	<i>Г.Г.</i>	02.20
Утв.	Градусов	<i>Г.Г.</i>	02.20
Труба 76x12 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74			
ПКО ЧАО "АКХЗ"			

11-837353

11-837354

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$

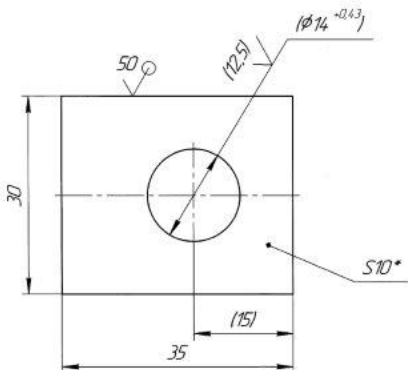


1 *Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837354.

№ док. № листа	Листы и дата	Взам. инв. №					11-837354				
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
			Разраб.		Пархоменко	<i>[Signature]</i>	02.20				
			Проф.		Кобыленко	<i>[Signature]</i>	02.20				
			Нач. бюро		Кобыленко	<i>[Signature]</i>	02.20				
			Инж. контр.		Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20				
			Уч. об.		Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20				
								Труба		Лист	Масса
										18	12
										Лист	Листов
											1
								Труба 76x12 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74		ГКО ЧАО "АКХЗ"	
								Копировал		Формат А4	



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Размеры в скобках – после сварки.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837355.

2. Неукрепленные предельные отклонения размеров ± 2 .

3. Размеры в скобках – после сварки.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837355.

11-837355

Имен./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пархоменко	<i>П.П.</i>	02.20
Проб	Кобыленко	<i>К.К.</i>	02.20
Нач.дораб	Кобыленко	<i>К.К.</i>	02.20
Инженер	Градусов	<i>Г.Г.</i>	02.20
Утв.	Градусов	<i>Г.Г.</i>	02.20

Лист

Лист	Масса	Масштаб
	0,07	2:1
Лист	Листов	1

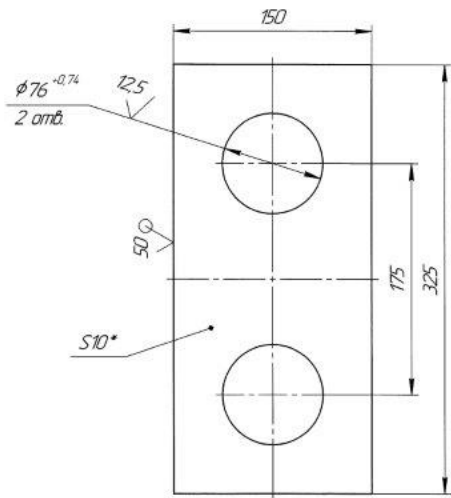
Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015
ВСТУП С ДСТУ 8803:2018

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копировать

Формат А4

✓ (✓)

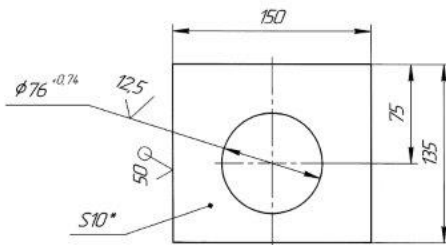


2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837356.

Всего листов №	2. Печатаемые предельные отклонения размеров ± 2			
	Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837356.			
Лист и дата	11-837356			
	Лист			
Инв. № листа	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Пароненко	SP	02.20
	Пров.	Кабыленко	SP	02.20
	Нач. бюро	Кабыленко	SP	02.20
	Инженер	Градусов	SP	02.20
	Уста	Градусов	SP	02.20
5-ПН-10 ДСТУ 8540:2015 ВСТАНДС ДСТУ 8803:2018				Лист
ПКО ЧАО "АКХЗ"				Листов 1
Копирован				Формат А4

11-837357



1 *Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837357.

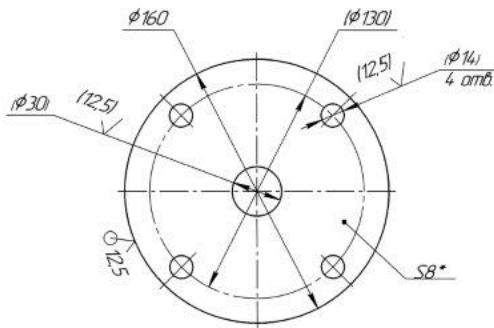
Изм.	№ листа	Лист	Дата	Изм.	№ докум.	Лист	Дата	11-837357		
								Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изм.	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масштаб
Разработ	Пархоменко	02.20	02.20	02.20	Лист	02.20	02.20	02.20	13	1:25
Проект	Кодыленко	02.20	02.20	02.20	Лист	02.20	02.20	02.20	Лист	Листов 1
Нач. бюро	Кодыленко	02.20	02.20	02.20	Лист	02.20	02.20	02.20	Лист	Листов 1
Нач. бюро	Градусов	02.20	02.20	02.20	Лист	02.20	02.20	02.20	Лист	Листов 1
Утв.	Градусов	02.20	02.20	02.20	Лист	02.20	02.20	02.20	Лист	Листов 1

Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015
Лист ВСТАНС ДСТУ 8803:2018

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копировал

Формат А4

$\forall (\checkmark)$ 

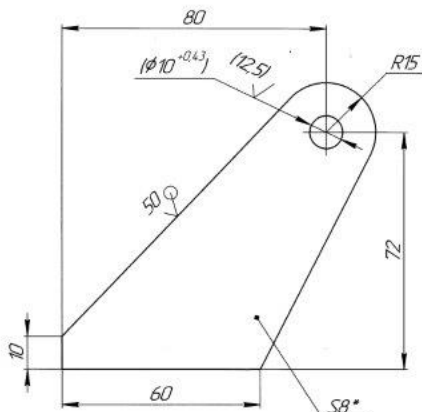
1. *Размер для справок.
2. Размеры в скобках - после сварки.
3. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа №11-837365.

Всего листов №	2. Проверка и скрепление листов сверкой				Итого	174
	3. Итого: 174; ± 174.					
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа №11-837365.						
Листы и даты					11-837365	
Итого листов	Имя/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1
	Разработ	Шваров	Шваров	02.20		
	Проб	Кобыленко	Кобыленко	02.20		
	Нач. бюро	Кобыленко	Кобыленко	02.20		
	Н.контр.	Градусов	Градусов	02.20		
	Учед.	Градусов	Градусов	02.20	Лист Б-ПН-8 ДСТУ 8540:2015 ВСТ:НС ДСТУ 8803:2018	
					ПКО ЧАО "АКХЗ"	
					Формат А4	

11-837366

✓(✓)



- 1 *Размер для справок
 2 Размеры в скобках - после сборки
 3 H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа №11-837366.

11-837366

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Шваров	44/03		02.20
Пров	Кобыленко	44/03		02.20
Нач.цеха	Кобыленко	44/03		02.20
Инженер	Градусов	44/03		02.20
Утв	Градусов	44/03		02.20

Лист

Б-ПН-8 ДСТУ 8540:2015
 ВСТЭНС ДСТУ 8803:2018

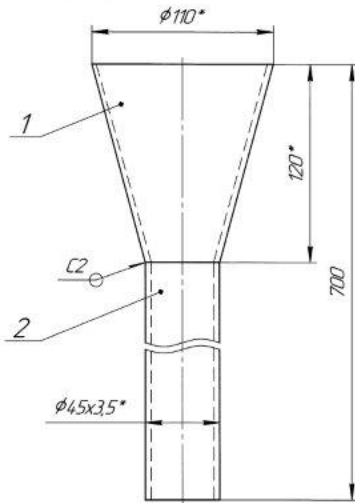
Копирован

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1
Лист	Листов	1

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Формат А4

11-837367 СБ



1 *Размеры для справок.

2 Сварные швы по ГОСТ 16037-80 электродами типа Э-46 ГОСТ 9467-75.

3 $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа №11-837367 СБ.

11-837367 СБ

Воронка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	3,3	1:2
Лист	Листов	1

ПКО ЧАО "АКХЗ"

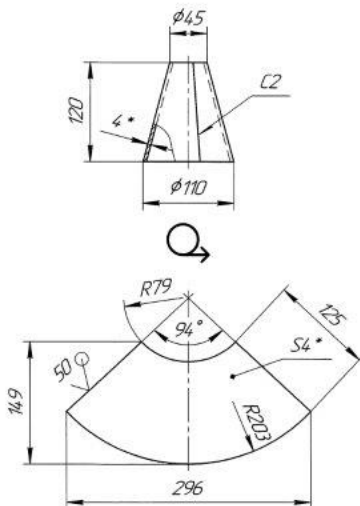
Копирован

Формат А4

Изм. №	Подп.	И.И.И.	Дата
1	Разработ	Шварц	02.20
2	Проб	Варченко	02.20
3	Нач. бюро	Кобыленко	02.20
4	Нач. контр.	Кобыленко	02.20
5	Утв.	Григорьев	02.20

11-837368

✓(✓)



1. *Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды 346 ГОСТ 9467-75.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837368.

11-837368

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пархоменко	<i>[Signature]</i>	02.20	
Проб.	Кодыленко	<i>[Signature]</i>	02.20	
Нач.цеха	Кодыленко	<i>[Signature]</i>	02.20	
Нач.контр.	Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20	
Утв.	Градусов	<i>[Signature]</i>	02.20	

Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	0,83	1:2,5

Б-ПН-4 ДСТУ 8540:2015
Лист ВСтЭнС ДСТУ 8803:2018

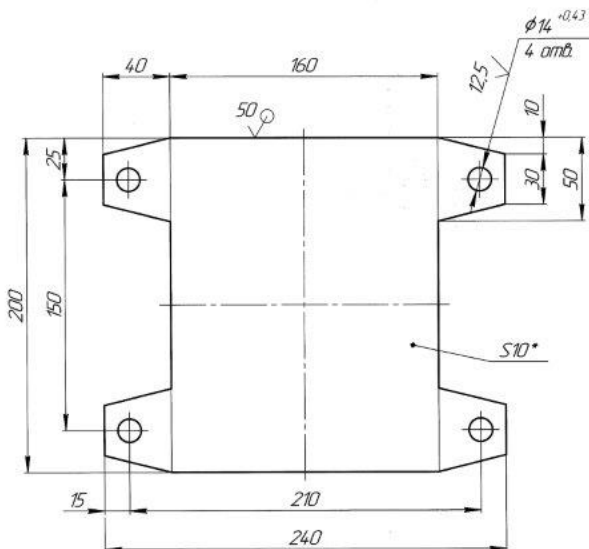
ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копирован

Формат А4

11-837376

✓(✓)



1. *Размер для справок.

IT14

2. H14; h14; ± 2 .

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-837376.

11-837376

Крышка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Шняков	Изм. 1	02.20	
Проб.	Кобыленко	02.20		
Нач. бюро	Кобыленко	02.20		
Нач. цеха	Григорьев	02.20		
Умб.	Григорьев	02.20		

Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015
Лист ВСтЭнС ДСТУ 8803:2018

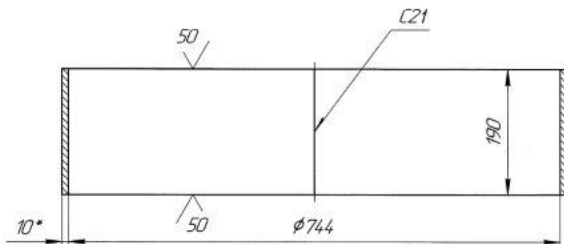
Лист	Масса	Масштаб
1	2,9	1:2
Лист	Листов	1

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копирован

Формат А4

11-1015195



1. *Размеры для справок.
2. Длина развертки 2368 мм.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015195.

Вариант №		Лист и дата		11-1015195	
Изм.	№ листа	Изм.	№ листа	Изм.	№ листа
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Пархоменко	2.14	02.20		
Проб.	Кодыленко	2.14	02.20		
Нач. бюро	Кодыленко	2.14	02.20		
Н.контр.	Григорьев	2.14	02.20		
Утв.	Григорьев	2.14	02.20		

Обечайка

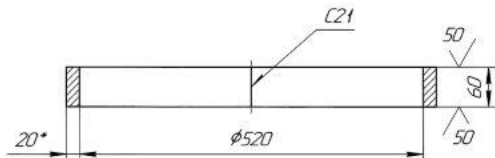
Б-ПН-10 ЛСТУ 8540.2015
Лист Всп.инс ЛСТУ 8803.2018

Лист	Масса	Масштаб
35,3	15	
Лист	Листов	1
ПКО ЧАО "АКХЗ"		

Копирован

Формат А4

9615101-11



1. *Размеры для справок.
2. Длина развертки 1696 мм.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015196.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ±^{0,15}_{0,2}.

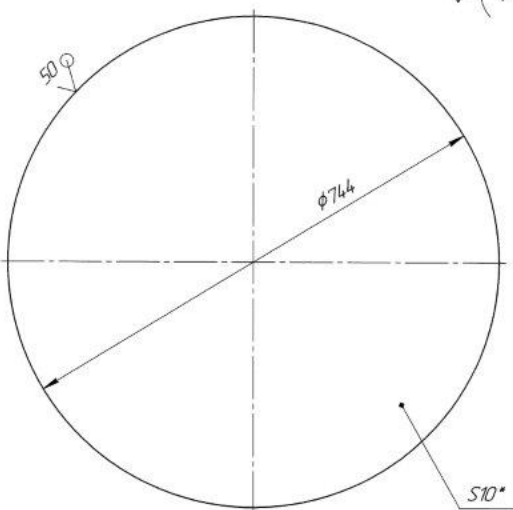
Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015196.

						11-1015196			
							Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата			Обечайка		19	15
Разраб.	Лорханенко	Л14	02.20						
Проб.	Кобыленко	Л14	02.20						
Нач.бюро	Кобыленко	Л14	02.20						
Исполн.	Гроздусов	Л14	02.20			Лист	Б-ПН-20 ДСТУ 8540:2015 ВСТАНОВЛЕН ДСТУ 8803:2018		ПКО ЧАО "АХХЗ"
Утв.	Гроздусов	Л14	02.20						

Копирован

11-1015197

✓(✓)



1 *Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Чертеж восстановлен и актуализирован с копии чертежа 11-1015197.

Взам. инв. №		Лист		Дата		11-1015197		Лист		Лист		Масса		Масштаб	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
Разраб		Н. Пархоменко		02.20		Лист		Лист		Лист		34		15	
Проб		Кодыленко		02.20		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
Нач. бюро		Кодыленко		02.20		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
Инж. пр.		Григорьев		02.20		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
Уч. пр.		Григорьев		02.20		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	

Б-ПН-10 ДСТУ 8540:2015
ВСТАНОВЛЕН ДСТУ 8803:2018

ПКО ЧАО "АКХЗ"

Копирован

Формат А4